



Continental als Arbeitgeber & Continental Future Leaders Scholarship

www.continental.com/de/karriere

LET
YOUR
IDEAS
SHAPE
THE
FUTURE

Continental Konzern

Wegweisend für Ihre Mobilität



Ein führender Anbieter
für **autonomes
Fahren**

Erste Markteinführung
einer **software-
basierten**
Fahrzeugarchitektur

Industrie-Benchmark
bei **Reifen**

199.038
talentierte und engagierte
**Mitarbeiterinnen und
Mitarbeiter**

150 Jahre voller Menschen, Momente und Geschichte



Continental ist einer der größten Automobilzulieferer der Welt und bereits seit 150 Jahren täglich Produkte und Systemlösungen, mit denen Menschen ihren Zukunftstraum von Mobilität erfüllen.

Ob im Bereich Fahrsicherheit, nachhaltigere und komfortablere Verkehrsmittel oder die Industrialisierung von Zukunftstechnologien – unsere Arbeit prägt die Mobilität von Morgen und macht schon heute einen spürbaren Unterschied im Leben der Menschen.

1871

Aus Hannover in die Welt – seit 150 Jahren

Seit ihrer Gründung im Jahr 1871 prägt die Firmenzentrale der Continental das bauliche Stadtbild von Hannover.

Tennisbälle und Football-Stadien

Ende des 19. Jahrhunderts stellte Continental nicht nur Luftreifen für Fahrräder und Automobile her, sondern auch andere Konsumgüter aus Weichgummi.

Continental dreht den Reifen weiter

Zu Beginn des 20. Jahrhunderts wurden Reifen nur im Hannover-Werk produziert. Heute, fertigen wir Reifen in 16 Länder weltweit.

Bei Continental im Fokus: ein qualitativ hochwertiges Produkt

Schon 1920 prüften die Mitarbeiter die Dehnbarkeit und Geschmeidigkeit eines Autoschlauchs akribisch.

Dem Rennsport treu geblieben

Mitte der 50er Jahre war Continental Reifen Hersteller und Förderer für verschiedene Rennwagen – heute sind wir Sponsor von "Extreme E".

(R)Evolution im Cockpit

Anfang der 1960er Jahre war die Ausstattung des Autos noch sehr minimalistisch. Doch die Entwicklung des modernen Cockpits ist noch lange nicht abgeschlossen.

Jede Menge Continental-Technik, jenseits des Reifens

Weltweit entwickeln und produzieren wir innovative Technologien



Am Beispiel des neuen Modells von Volkswagen ID.4:

VITESCO TECHNOLOGIES

Antriebssteuergerät für die Elektronikarchitektur des Modularen E-Antriebs-Baukastens (MEB)

AUTONOMOUS MOBILITY AND SAFETY

Bremsschläuche (Vorderachse)

Fahrwerk-Regelseinheit

Trommelbremse mit elektrischer Parkbremsfunktion (EPB-S)

Chassis Beschleunigungssensoren

Intelligenter Batteriesensor

Raddrehzahlsensoren

Fernbereichsradar

VEHICLE NETWORKING AND INFORMATION

Heckklappensteuergerät

Body High Performance Computer
In-Car Application Server (ICAS1)

Karosserie-Zentralsteuergerät

Zentraldisplay

Sitzsteuergerät

Türsteuergerät

CONTITECH

PVC Kunstleder (Acella)*

Batterie-Temperierung**
Kunststoffleitungen zum Temperieren der Batterie

Klimaanlage und Wärmepumpe**
R744 Kältemittel-Leitungen für die Klimatisierung

Vorn Light Sitzumplanica



* nur in Nordamerika ** nur in EMEA und Americas

Continental Konzern

Unsere Struktur

Konzern			
Unternehmensbereiche	Automotive	Tires	ContiTech
Geschäftsfelder	 <ul style="list-style-type: none">› Architecture and Networking› Autonomous Mobility› Safety and Motion› Smart Mobility› Software and Central Technologies› User Experience	 <ul style="list-style-type: none">› Original Equipment› Replacement APAC› Replacement EMEA› Replacement the Americas› Specialty Tires	 <ul style="list-style-type: none">› Industrial Solutions Americas› Industrial Solutions EMEA› Industrial Solutions APAC› Surface Solutions› Original Equipment Solutions

Continental Konzern

Überblick 2022



39,4 Mrd €
Umsatz

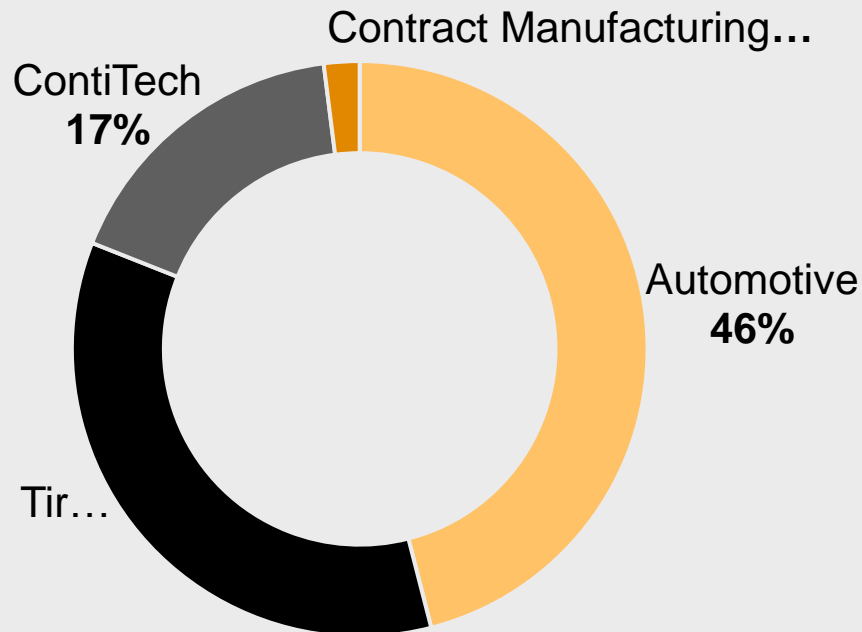


199.038
Mitarbeiterinnen
und **Mitarbeiter**



519 Standorte
in 57 Ländern

Umsatz nach Unternehmensbereichen in %



Stand: 31.12.2022

519 Standorte in 57 Ländern und Märkten

- › Argentinien
- › Australien
- › Belgien
- › Botswana
- › Brasilien
- › Chile
- › China
- › Dänemark
- › Deutschland*
- › Ecuador
- › Finnland
- › Frankreich
- › Ghana
- › Griechenland
- › Indien
- › Indonesien
- › Irland
- › Israel
- › Italien
- › Japan
- › Kanada
- › Kasachstan
- › Kolumbien
- › Litauen
- › Luxemburg
- › Malaysia
- › Marokko
- › Mexiko
- › Niederlande
- › Norwegen
- › Österreich
- › Peru
- › Philippinen
- › Polen
- › Portugal
- › Republik Südafrika
- › Rumänien
- › Russland
- › Sambia
- › Saudi-Arabien
- › Schweden
- › Schweiz
- › Serbien
- › Singapur
- › Slowakei
- › Slowenien
- › Spanien
- › Sri Lanka
- › Südkorea
- › Taiwan (China)
- › Thailand
- › Tschechien
- › Türkei
- › Ungarn
- › USA
- › Vereinigtes Königreich
- › Vereinigte Arabische Emirate

*seit 1871 mit Hauptverwaltung in Hannover

Stand: 31.12.2022



DETROIT



HANNOVER



SHANGHAI

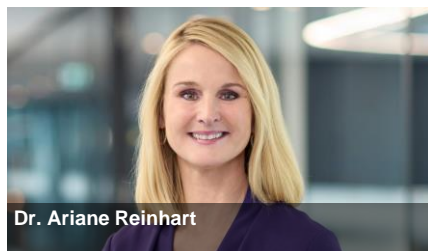
Continental Konzern

Der Vorstand



Nikolai Setzer
Vorstandsvorsitzender

- › Group Communications and Public Affairs
- › Group Strategy
- › Contract Manufacturing
- › Market China



Dr. Ariane Reinhart

- › Group Human Relations
- › Group Sustainability,
- › Arbeitsdirektorin



Katja Dürrfeld

- › Group Finance and Controlling
- › Group IT (CFO)



Olaf Schick

- › Group Compliance
- › Group Internal Audit
- › Group Law and Intellectual Property
- › Group Quality, CBS and Environment
- › Group Risks and Controls



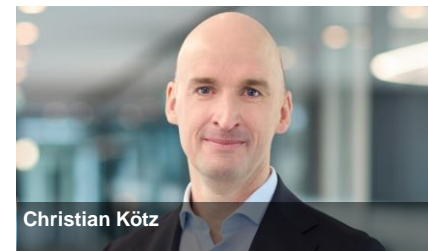
Philipp von Hirschheydt

- › Group Sector Automotive



Philip Nelles

- › Group Sector ContiTech



Christian Kötz

- › Group Sector Tires
- › Group Purchasing



CONTINENTAL ERLEBEN

Nachhaltige, vernetzte und innovative Lösungen



Automatisiertes
Fahren

Ob Spurhalteassistenten oder Bremsassistent (BAS): Wir entwickeln intelligente Technologien, die immer mehr Fahrfunktionen übernehmen.

Wir arbeiten konsequent an der digitalen, effizienten und transparenten Wertschöpfungskette, um die mit Industrie 4.0 einhergehenden Veränderungen im Arbeitsalltag umzusetzen.



Industrie 4.0



Vernetzung

Wir fordern und fördern stetig wachsenden Möglichkeiten der digitalen Technologien und ganzheitlichen Vernetzung, um mehr Fahrkomfort, mehr Sicherheit, mehr Nachhaltigkeit zu ermöglichen.

Durch Qualität zum Erfolg: Qualität hat für uns Priorität. Gemeinsam machen wir dies glaubwürdig durch konsequentes und qualitätsbewusstes Handeln.



Qualität



Elektromobilität

Mit der Vision „Clean Power“ arbeiten wir an Lösungen, sowohl für Benzin- und Dieselmotoren als auch elektrifizierte Antriebe.

Nachhaltige, vernetzte und innovative Lösungen



AUTOMATISIERTES FAHREN

Wie bringen wir Fahrzeugen bei, sich im Straßenverkehr **sicher** zu bewegen?

#KünstlicheIntelligenz



VERNETZUNG

Wie machen wir das Fahrzeug zum **voll vernetzten** Begleiter im Alltag?

#BigData

#Infotainment



ELEKTROMOBILITÄT

Wie gestalten wir nachhaltige Mobilität von morgen?

#CleanPower

#Smart



INDUSTRIE 4.0

Wie machen wir die Wertschöpfungskette **intelligent**?

#Cobots

#AI



QUALITÄT

Was passiert, wenn wir bei allem was wir tun, als erstes die Frage nach **Qualität** stellen?

#QualityFirst

HERAUSFORDERUNGEN

THEMEN

Themen, für die wir uns stark machen!



Flexibilität

Durch mobiles Arbeiten, Teilzeit- und Gleitzeitarbeit sowie Sabbaticals können wir unserem Continental-Team weltweit **flexible Arbeitsbedingungen** bieten.



Lernen

Unsere maßgeschneiderten Programme zur beruflichen **Weiterentwicklung** und **Talentförderung** bereiten Mitarbeiter auf die Digitalisierung und ihre immer schneller werdenden Innovationszyklen vor.



Vielfalt

Mitarbeiter mit **unterschiedlichsten** Fähigkeiten, Erfahrungen und Perspektiven entwickeln gemeinsam neue Ideen, Lösungen und Innovationen.



Führung

Wir vereinen kreative, interdisziplinäre Arbeit, flache Hierarchien, positives Feedback und eine Kultur, die Fehler toleriert, um ein **inspirierendes Arbeitsumfeld** zu schaffen.



Nachhaltigkeit

Wir setzen uns für **nachhaltiges Wirtschaften** und **gesellschaftliche Verantwortung** ein.

Fünf Gründe für Continental!

1

Mit Continental stehst du an der Spitze.

Wir sind ein weltweit führendes Technologieunternehmen mit 150 Jahren Tradition und Geschichte.

2

Mit Continental machst Du einen echten Unterschied.

Unsere Arbeit prägt die Mobilität von morgen. Wir machen sie komfortabler, nachhaltiger und sicherer.

3

Mit Continental kannst Du sein und werden.

Unsere gemeinsamen Werte und unsere Kultur fördert Vielfalt, Chancengleichheit, Individualität und Kreativität. Unsere Geschäftsfelder sind so vielfältig, wie unsere interdisziplinären Continental-Teams auf der ganzen Welt.

4

Mit Continental tust Du Gutes für unsere Welt.

Gemeinsam treiben wir den stetigen Wandel der Wirtschaft hin zu einem gesunden Ökosystem für nachhaltige Mobilität und Industrien voran.

5

Mit Continental hast Du grenzenlose Möglichkeiten.

Wir ermutigen unsere Mitarbeiter, sich ständig weiterzuentwickeln – mit lebenslangem Lernen, langfristigen Arbeitsperspektiven und vielfältigen Karrierewegen.

MITARBEITER BENEFITS

Wir bieten dir eine Vielzahl an attraktiven Benefits. Hier ein paar Beispiele:



Rechtsberatung



Gesundheitsdienste



Karriereangebote



Flexible Arbeitszeiten



Gewinnbeteiligung



Rabatte



Versicherungen



Eltern-Kind Angebote



Betriebsarzt/in



Continental Future Leaders Scholarship

LET
YOUR
IDEAS
SHAPE
THE
FUTURE

Continental Future Leaders Scholarship / Frankfurt

Programmablauf



Das Future Leaders Scholarship bietet Masterstudenten der TU Darmstadt mit Studienrichtung Elektro- und Informationstechnik, Informatik und Maschinenbau die Möglichkeit, interkulturelle und praktische Erfahrungen mit der Theorie zu vereinen.

Continental Future Leaders Scholarship / Frankfurt

Ziele & Vorteile



vorteile

Mentoring:

- Fachliche Unterstützung und Unterstützung beim Ausbau beruflicher Kompetenzen und Fähigkeiten
- Weitergabe von Lebens- und Berufserfahrung

Praktikum:

- Unterstützung bei der Organisation des 2-wöchigen Vorpraktikums in Deutschland und des 5-monatigen Auslandspraktikums in Japan

Finanzielle Unterstützung:

- € 10.000 Stipendium für 10-monatigen Auslandsaufenthalt + einmalige Flugkostenpauschale + vergütetes 2-wöchiges Vorpraktikum

Ziele

Langzeitbindung von herausragenden Studierenden

Wissenstransfer zwischen Unternehmen und Wissenschaft

Angebot einer Praktikumsstelle (Vor- und Hauptpraktikum)

Continental in Social Media!

Wir schreiben fast täglich neue Geschichten und erleben die Zukunft der Mobilität auf vielfältige Art und Weise. Mehr von unseren Projekten, tollen Veranstaltungen und unserem Arbeitsalltag können Sie immer aktuell in Social Media verfolgen!



Scan mich!



Folge uns für spannende Einblicke!



[Facebook](#)



[LinkedIn](#)



[Instagram](#)



[Xing](#)



[YouTube](#)

Prozessingenieur

Business Consultant

Assistenz

Lagerlogistik

Graduate

Standortkommunikation

Schichtleitern

Marketing Manager

Auditor

HR Business Partner

Mechaniker

Praktikant

Test Manager

Software Engineer

Laborant

Business Intelligence Analyst

Projekt Managerin

Verfahrensentwickler

Software Engineer

Laborant

Entwicklungsingenieur

Trainee

Chemiker

IT Manager

Qualitätsmanagerin

Werksstudent

Recruiter

Eventmanager

Elektroniker

Product Manager

Supply-Chain Manager

System & Software

System Engineer

Fertigungsplaner

Sales

HR Analyst

Jetzt Bewerben!

OFFENE STELLEN

AUSBILDUNG & STUDIUM



Wir gestalten die Zukunft der Mobilität!

